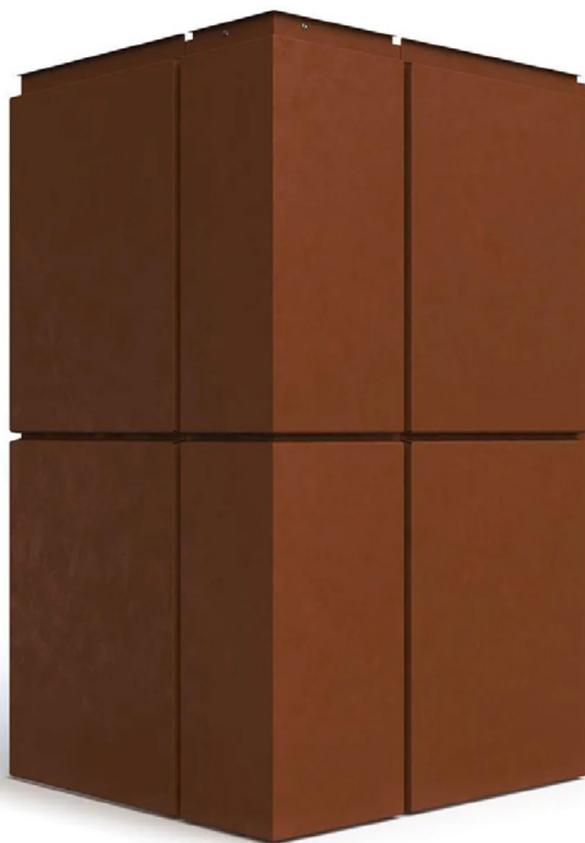


**RUUKKI
LIBERTA
COR-TEN 700**



Liberta Cor-Ten 700

Les cassettes de façade Liberta Cor-ten 700 ont une profondeur de 30 mm, une largeur maximale de 1150 mm et une hauteur maximale de 3800 mm. Ce type de cassette Cor-ten est pourvu de fixations apparentes et est monté verticalement. Également disponible avec un design perforé et rétro-éclairage. De cette façon, vous créez une façade unique et spéciale, entièrement conçue selon vos préférences.

Caractéristiques techniques

Nom : Liberta Cor-Ten 700

Profondeur du panneau (c) : 30 mm

Joint horizontal (Dh) : 10 mm

Joint vertical (Dv) : 20, 25, 30 mm

Épaisseur d'acier : 1,50 mm - 13,6 kg/m²

Fixations : visibles

Sens de pose : vertical

Dimension optimale :

- Largeur : 575 à 625 mm
& 1050 à 1150 mm
- Hauteur : ≥ 1500 mm

Dimension spéciale :

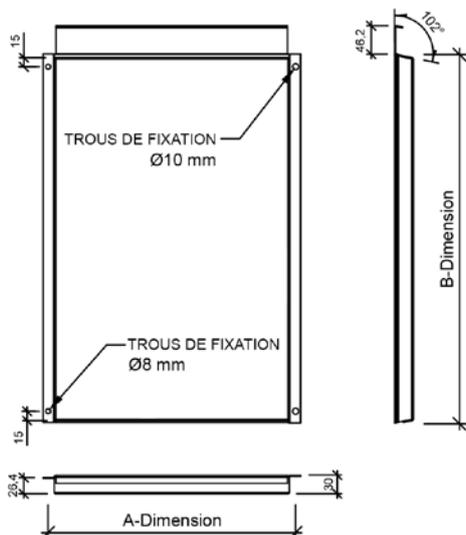
- Largeur : 100 à 360 mm
- Hauteur : 100 à 210 mm

Dimensions minimales :

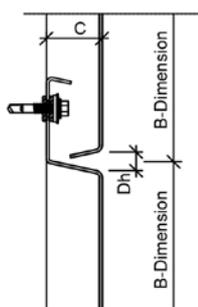
- Largeur : 150 mm
- Hauteur : 150 mm



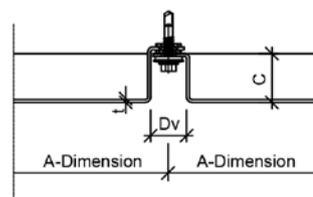
Dimension Max. : 1150 x 3800 mm



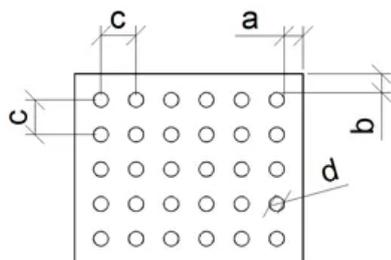
JOINT HORIZONTAL



JOINT VERTICAL



Perforation



Dimension / trou	mm
a	≥ 10
b	≥ 10
c	$\geq d+25$
d	16, 20, 30, 40, 50, 60

Matériau

En raison de sa composition chimique unique, la tôle d'acier de construction Cor-Ten résistante aux intempéries et a une bien meilleure capacité à résister à la corrosion atmosphérique que les aciers de construction généraux similaires. L'acier résistant aux intempéries est utilisé dans les applications architecturales sans nécessiter de traitement de surface séparé. L'utilisation d'acier résistant aux intempéries élimine ainsi le besoin de traitements de surface pendant les périodes de fabrication et d'exploitation, réduisant ainsi la charge environnementale et les coûts tout au long du cycle de vie du produit.

La résistance aux intempéries du produit est due à sa couche d'oxyde. La couche d'oxyde est créée lorsque l'acier est mouillé et séché à plusieurs reprises. La couche de surface protectrice se forme dans des conditions météorologiques normales dans les 18 à 36 mois. La couche de patine est initialement de couleur brun rougeâtre, devenant plus foncée au fil du temps. Dans les environnements industriels, la patine se forme plus rapidement sur l'acier et s'assombrit davantage que dans les environnements ruraux plus propres. La couche de patine protectrice ne peut cependant pas se former si la surface de l'acier est continuellement humide ou sale.